HUBUNGAN PERILAKU PENGOLAHAN LIMBAH IKAN ASIN DENGAN SANITASI LINGKUNGAN KERJA PADA INDUSTRI IKAN ASIN PHPT MUARA ANGKE JAKARTA UTARA

Identitas Responden

Petunjuk: isilah data identitas Anda di bawah ini dan lingkari pada jawaban yang paling sesuai dengan keadaan yang Anda alami, dengan sebenar-benar nya dan sesuai identitas.

1.	Nama	:	
2.	Usia	: Tahun	
3.	Pendid	dikan terakhir	
	a.	SD	
	b.	SMP	
	c.	SMA	
	d.	Tidak Sekolah	
4.	Jenis k	kelamin	
	a.	Perempuan	
	b.	Laki-laki	
5.	Pendap	patan perbulan Rp	
6.	Pernah	h mengikuti seminar/ pelatihan terkait dengan kesehatan?	
	a.	Pernah	
	b.	Tidak pernah	
	Jika pe	ernah jelaskan seminar/pelatihan apa yang diikuti dan kapan wa	ktu
	pelaksa	sanaan nya?	

HUBUNGAN PERILAKU PENGOLAHAN LIMBAH IKAN ASIN DENGAN SANITASI LINGKUNGAN KERJA PADA INDUSTRI IKAN ASIN PHPT MUARA ANGKE JAKARTA UTARA

A. Petunjuk pengisian

Sanitasi Lingkungan Kerja fisik industri ikan asin PHPT

- 1. Mohon diisi oleh Bapak/Ibu/Saudara/I untuk menjawab pertanyaan yang ada
- 2. Berilah tanda CHEKLIST $(\sqrt{})$ pada kolom yang tersedia dan pilih sesuai dengan keadaan yang sebenarnya.
- 3. Ketentuan-ketentuan dalam pengukuran perilaku pengolahan ikan asin

Pilihan Jawaban
Ya
Tidak

1. Ruangan

No.	Pertanyaan variabel sanitasi	Pilihan	jawaban
	lingkungan kerja	Ya	Tidak
1.	Ruangan produksi yang berdekatan	31.4%	68.6%
	dengan tempat tinggal Anda sehingga mengganggu aktifitas produksi (-)		
2.	Membersihkan ruangan produksi sebelum dan sesudah proses produksi ikan asin	67.1%	32.9%
3.	Ruangan produksi ikan asin berdekatan dengan saluran pembuangan limbah sehingga mengganggu aktifitas produksi	82.9%	17.1%
4.	Lantai ruang produksi yang licin karena banyaknya penggunaan air	95.7%	4.3%
5.	Banyak berserakan limbah padat maupun cair di lantai ruang produksi	94.3%	5.7%
6.	Tidak terdapat binatang pengerat dan serangga pada ruang produksi (-)	8.6%	91.4%
7.	Terdapat sisa limbah ikan berupa padat dan cair dalam ruangan produksi	90.0%	10.0%

HUBUNGAN PERILAKU PENGOLAHAN LIMBAH IKAN ASIN DENGAN SANITASI LINGKUNGAN KERJA PADA INDUSTRI IKAN ASIN PHPT MUARA ANGKE JAKARTA UTARA

2. Ventilasi dan drainase

No.	Pertanyaan variabel sanitasi	Pilihan jawaban	
	lingkungan kerja	Ya	Tidak
1.	Mempunyai sistem ventilasi (exhaust, kipas angin atau jendela terbuka) yang baik pada ruang produksi ikan asin sehingga sirkulasi udara nya baik	80.0%	20.0%
2.		11.4%	88.6%
3.	Tidak terdapat binatang pengerat seperti tikus dan serangga seperti kecoa dan lalat pada saluran pembuangan (-)	5.7%	94.3%
4.	Membersihkan drainase dan ventilasi secara berkala	52.9%	47.1%
5.	Saluran pembuangan berdekatan dengan ruangan produksi ikan asin	100%	0
6.	Saluran pembuangan ditutup dengan penutup dari besi jeruji atau papan	44.3%	55.7%

3. Bau

No.	Pertanyaan variabel sanitasi	Pilihan	jawaban
	lingkungan kerja	Ya	Tidak
1.	Terciumnya bau bauan pada proses	85.7%	14.3%
	pembuatan ikan asin mengganggu		
	penciuman		
2.	Bau pada lingkungan tersebut berdampak	78.6%	21.4%
	sesak		
3.	Bau berasal dari proses pembuatan ikan	100%	0
	asin		
4.	Bau berasal dari limbah yang terdapat	100%	0
	pada lingkungan produksi pembuatan		
	ikan asin		

HUBUNGAN PERILAKU PENGOLAHAN LIMBAH IKAN ASIN DENGAN SANITASI LINGKUNGAN KERJA PADA INDUSTRI IKAN ASIN PHPT MUARA ANGKE JAKARTA UTARA

B. Petunjuk pengisian

Perlaku pengolahan limbah ikan asin pada industri ikan asin PHPT Muara Angke

- 1. Mohon diisi oleh Bapak/Ibu/Saudara/I untuk menjawab pertanyaan yang ada
- 2. Berilah tanda CHEKLIST ($\sqrt{}$) pada kolom yang tersedia dan pilih sesuai dengan keadaan yang sebenarnya.
- 3. Ketentuan-ketentuan dalam pengukuran perilaku pengolahan ikan asin

Pilihan jawaban	Keterangan jawaban
Selalu	SL
Sering	S
Jarang	J
Tidak pernah	TP

1. Pengolahan secara fisik

No.	Pertanyaan variabel perilaku	Pilihan jawaban			
	pengolahan limbah	SL	S	J	TP
1.	melakukan pemisahan terhadap limbah ikan asin baik berupa limbah padat (kepala, ekor, sisik,	77.1%	1.4%	2.9%	18.6%
	dan isi perut ikan) dan cair (darah, air bekas cucian, dan air bekas produksi ikan asin).				
2.	Langsung membuang limbah cair (darah, air bekas cucian, dan air bekas produksi ikan asin). tersebut ke dalam pembuangan air (-)	30%	12.9%	11.4%	45.7%
3.	Membakar limbah padat (kepala, ekor, sisik, dan isi perut ikan) tersebut berdekatan dengan ruang produksi	1.4%	0	4.3%	94.3%
4.	Menumpuk limbah padat (kepala, ekor, sisik, dan isi perut ikan) 5.7%tersebut di sekitar pojokan ruang produksi	62.9%	12.9%	18.6%	5.7%

HUBUNGAN PERILAKU PENGOLAHAN LIMBAH IKAN ASIN DENGAN SANITASI LINGKUNGAN KERJA PADA INDUSTRI IKAN ASIN PHPT MUARA ANGKE JAKARTA UTARA

No.	Pertanyaan variabel perilaku	Pilihan jawaban			
	pengolahan limbah	SL	S	J	TP
5.	Menggunakan saringan (filter) berbentuk jeruji besi atau saringan untuk membuang limbah cair (darah, air bekas cucian, dan air bekas produksi ikan asin)	10%	2.9%	15.7%	71.4%

2. Pengolahan secara biologi

No.	Pertanyaan variabel perilaku	Pilihan jawaban			
	pengolahan limbah	SL	S	J	TP
1.	Menggunakan kolam penampungan limbah untuk limbah cairnya	0	0	0	100%
2.	Menggunakan tanaman berupa eceng gondok untuk memanfaatkan limbah agar tidak menjadi tercemar	0	0	0	100%
3.	Menggunakan jamur atau bakteri untuk limbah padatnya	0	0	0	100%
4.	Membuangnya langsung ke aliran sungai atau selokan	57.1%	14.3%	10.0%	18.6%
5.	Memanfaatkan kembali limbah padat (kepala, ekor, sisik, dan isi perut ikan) untuk di olah dan digunakan kembali	85.7%	1.4%	5.7%	7.1%